

Flexible, customizable y sistematizado: ¡La industria standard!

Al mecanizar piezas muy largas, pueden aparecer fácilmente las vibraciones. Durante el torneado, fresado y rectificado puede que la herramienta haga dibujos en la pieza (marcas en la superficie), así como que se produzca un mayor desgaste de los cojinetes del husillo además de una importante contaminación acústica

Por lo tanto, **Richter Lünetten** y los postes de ajuste son herramientas esenciales para el mecanizado de piezas. H. Richter Vorrichtungsbau GmbH ha logrado a través de años de **práctica**, realizar lunetas basadas en un sistema modular.

Richter Lünetten fabrica lunetas de todo tipo con gran profesionalidad y precisión en Langenhagen, cerca de Hannover (Alemania). Entregando siempre puntualmente el pedido al cliente. No importa si es para torneado, fresado, rectificado, soldadura, montaje u otros casos de uso, las piezas de trabajo se mantienen de forma segura y precisa.- y el respectivo dispositivo ofrece un trabajo de precisión creado por el líder del mercado

Richter Lünetten es:

- a medida de su necesidad, se diseña específicamente para su máquina, hecho de hierro fundido,
 - capaz de conseguir la amortiguación de la vibración más alta,
 - capaz de conseguir la mayor oscilación en su máquina.
- Dependiendo del tipo de luneta, necesitaremos un tiempo de producción de 4 a 12 semanas.
Dependiendo del tipo de luneta, será enviado y listo para producir.
Suministrador de lunetas de 100, 150 o 200 mm inmediatamente de nuestro stock.

Cómo se hace:

Elija el tipo de luneta. Con mucho gusto le asesoraremos si usted necesita hacernos una llamada. Cree un dibujo con las dimensiones de la máquina específica y del recinto. Usted recibirá nuestra oferta lo antes posible.

Richter Lünetten dispone de lunetas con sistemas de medición electrónica.

Especialmente desarrollado y patentado por H. Richter Vorrichtungsbau GmbH para un centrado rápido de la luneta. Este sistema lo encontrará en lunetas deslizantes, para pulido y de rodillo.

Proporcionamos una clara reducción en los tiempos de puesta en marcha y por lo tanto una **ventaja real de racionalización**. La luneta puede trabajar hasta una semana desconectada y puede recargarse en una hora. En definitiva un ahorro en tiempos de preparación y por lo tanto una ventaja en eficiencia.

H. Richter Vorrichtungsbau GmbH

Tilsiter Str. 6-8
30855 Langenhagen, Alemania
Tel: +49 511 784690
Fax: +49 511 784699
www.luenetten.de
richter@luenetten.de



QR-Code Luenetten.de



Luneta Tipo 3-6 con sistema de medición patentado.



Luneta Standard Tipo 1-, D = 100, con soporte



Luneta Tipo 8-6 para 100 Toneladas con sistema de medición patentado.

Conde 2013-03

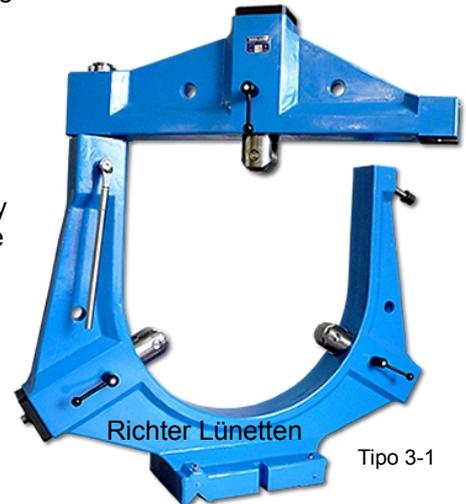
Typ 1 - Parte superior abatible

Diseñadas para piezas de trabajo comprendidas entre \varnothing 4 y 450 mm y cargas de hasta 5 toneladas. La luneta mas pequeña se fabrica con un diámetro desde 4 a 100 mm pieza. Para un bruto con más de 300 mm de diámetro y puntas de \varnothing 70 mm, pudiendo encajar la luneta con un resorte de gas para facilitar la apertura y cierre de la operación.



Typo 2 - Parte superior desmontable

Diseñadas para piezas de trabajo comprendidas entre \varnothing 400 y 1.500 mm y de hasta 30 toneladas de peso. Este tipo de lunetas están disponibles con 3 o 4 puntas, dependiendo de su uso. La parte superior tiene que ser levantada con una grúa.



Typo 3 - Parte superior giratoria

Diseñadas para piezas de trabajo comprendidas entre \varnothing 400 y 1.200 mm y de hasta 30 toneladas de peso. Este tipo de luneta esta diseñada para que el tiempo de parada de la máquina sea el mínimo. Puede transportarse fácilmente a mano, no es necesaria una grúa. Esto reduce considerablemente el tiempo de configuración para una nueva aplicación. Esta luneta está disponible sólo con tres puntas.



Typo 4-2 - Luneta seguidora

La luneta seguidora esta fija en la guía. Estas lunetas absorben la presión directamente sobre la herramienta en el momento de sacar viruta. Son particularmente necesarios para piezas largas y delgadas. Adecuada para herramientas con un diámetro de hasta 400 mm rara vez para un diámetro mayor. Disponible con deslizamiento o balanceo de lunetas.



Typo 5 - Luneta con forma de C

La luneta con forma de C tiene una estructura abierta y se puede combinar con otras lunetas adicionales. Así, se pueden procesar piezas muy largas y delgadas, ya que están bien protegidas contra la flexión. También se puede utilizar este tipo de luneta en tornos CNC. Con su diseño abierto, permite a las herramientas más espacio para el mecanizado.

La luneta con forma de C está diseñada para cargas de hasta dos dígitos. El apoyo puede funcionar a lo largo en una segunda base deslizante. Este tipo de lunetas combina las características de una luneta itinerante y una luneta fija.

Tipo 6 - Luneta con sistema de medición

Con esta luneta se pueden utilizar diversos materiales en vez de rodillos para facilitar el contacto de la herramienta. Estos son: metal blanco, tipos especiales de bronce, Pertinax, metal duro o plástico. El pulido se lleva a cabo en el centro de una luneta especial, donde se consigue una corriente de hasta 2µ. Estas lunetas soportan toneladas de hasta dos dígitos.



Tipo 6-6



Tipo 6-5

Tipo 6 - Luneta cerrada con parte superior abatible

Esta luneta específica para pulido también puede ser de tipo cerrado. Está disponible con tres o cuatro puntas, dependiendo de su uso.

Tipo 7 - Luneta abierta

La luneta abierta 7-1 se utiliza en una máquina de dos revólver Okuma Machine. Es específica para lotes pequeños y puede ser puesta en funcionamiento en pocos minutos. La fijación de esta luneta es de hasta Ø 100 mm.



Tipo 7-1



Tipo 8-1

Tipo 8-1 - Caballete de rodillos

El caballete de rodillos no tiene punta superior. Se construyen para piezas de dos dígitos de carga y de hasta 3 m de diámetro. Se utilizan para evitar la caída de largas piezas de trabajo como por ejemplo ejes de marina. A menudo se utilizarán en combinación con lunetas de tipo ordinario en la posición de mecanizado.

Tipo 8-3 - Caballete de rodillos de cierre paralelo

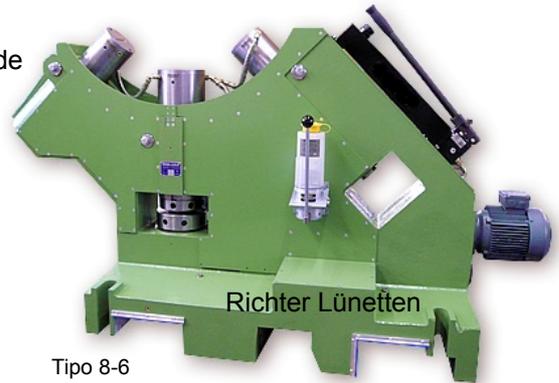
Se utiliza en máquinas con una altura limitada del centro en relación con el diámetro de la pieza de trabajo. En lugar de plumas, los rodillos, se verán ayudados por una o dos correderas por tornillos de avance. Para alcanzar una amplia gama de diámetros, en algunos casos son capaces de deslizarse en diferentes alturas.



Tipo 8-3

Tipo 8-6 - Soporte deslizante con lubricación con aceite a presión

En fabricación, mantenimiento y reparación de rotores de turbina y de generadores de tornos se tiene que soportar cargas pesadas. El flujo de aceite permanente desde el centro de las puntas garantiza un funcionamiento seguro y no perjudicial. El flujo de aceite se recupera, se filtra y se recicla internamente para ser utilizado otra vez. Esta luneta tiene una capacidad de hasta 100 toneladas.



Tipo 8-6



Tipo 8-10

Tipo 8-10 - Caballete desplazable arriba y abajo

El caballete desplazable fue diseñado especialmente para la industria del cigüeñal. La pieza se coloca en sus cojinetes originales, mientras son inspeccionados en el Departamento de calidad. Por lo tanto va equipada con rodamientos lineales en la base para compensar errores de alineación.

Tipo 9-1 - Luneta anular

Esta luneta se utiliza para sujetar piezas largas y delgadas. Con estas lunetas, se pueden trabajar dobles o distorsiones para así producir piezas rectas rápidamente. Sujete las puntas directamente a la pieza de trabajo. Puntas y pieza giran juntos en el interior de la luneta a gran velocidad. La principal característica es el enorme ahorro de tiempo, lo que lo hace más rentable.



Tipo 9-1



Tipo 9-3

Tipo 9-3 - Luneta anular con tensión del plato integrada

Con este dispositivo, el tiempo de operación de instalación se reduce por el fácil acceso de las garras en lugar del tipo 9-1. Durante la operación, la tapa amarilla protege al trabajador de las piezas giratorias. Para la sujeción de estructuras irregulares o piezas delicadas como tubos plásticos nosotros ofrecemos mordazas individualmente diseñadas.

Tipo 11 - Contracabezal

El contracabezal es la contraparte de los tornos. Fabricamos contracabezales manuales e hidráulicos para todo tipo de aplicaciones hasta un diámetro de vaina de 200 mm y cono Morse 7.



Tipo 11-2